

PRONOVA®

X POWER HIGH TACK



EIGENSCHAFTEN:

PRONOVA X POWER High Tack ist ein extrem schnellfixierender 1K-Hybrid-Kleb- und Dichtstoff auf Basis silanterminierter Polymere für spannungsfreies und dauerelastisches Verkleben und Verfugen mit hoher Anfangshaftung und Endfestigkeit. Säure-, laugen-, silikon- und isocyanatfrei. Exzellente Haftung auf saugenden und nichtsaugenden Haftflächen, auch auf feuchten, unebenen oder rauen Untergründen. Primerlose Anwendung auf Glas, eloxiertem Aluminium, verzinktem Stahlblech, Hart-PVC und Polystyrol. Nach vollständiger Durchhärtung überstreichbar mit handelsüblichen Farben und Lacken.

ANWENDUNGSGEBIETE:

Für Montage- und Reparaturverklebungen aller Materialien im Innen- und Außenbereich⁽¹⁾. Sehr gut geeignet für saugende und nichtsaugende Untergründe. Für Anwendungen im Innenausbau (Laminatverleimung, Sockelleisten, etc.), Treppenbau, Metall- und Fensterbau und Dachdeckerhandwerk. Zum Verkleben von Naturstein und Marmor. Geeignet für Spiegelverklebungen (verträglich mit Spiegelrückseiten gemäß DIN EN 1306).

PRODUKTVORTEILE:

- ▶ Neutralvernetzend
- ▶ Auch für feuchte Untergründe
- ▶ Geeignet für Spiegelverklebungen
- ▶ UV- & witterungsbeständig
- ▶ Maximale Anfangshaftung & Endfestigkeit
- ▶ Natursteinverträglich
- ▶ Überstreichbar
- ▶ Sehr emissionsarm

TECHNISCHE INFORMATIONEN:

Rohstoffbasis:	Silanterminiertes Polymer neutralvernetzend
Shore-A-Härte:	ca. 60 (±3)
Dichte:	ca. 1,58 g/cm ³ (±0,03)
Temperaturbeständigkeit (ausgehärtet):	-40 °C bis +100 °C
Verarbeitungstemperatur:	+10 °C bis +30 °C
Anfangshaftung (senkrecht):	max. 250 kg/m ²
Endfestigkeit (senkrecht):	max. 370 kg/10 cm ²
Durchhärtung:	max. 1 Woche ⁽²⁾
Zugfestigkeit:	ca. 2,0 N/mm ²
Bruchdehnung:	ca. 200 %

⁽¹⁾ Abschnitt „Wichtige Hinweise“ beachten!

⁽²⁾ Abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Angaben entspr. DIN EN ISO 291 Normklima 23°C/50% r.L.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG:

Untergründe und Haftflächen müssen tragfähig, sauber, staub-, öl und fettfrei sein. Profi-Tipp: Stark saugende oder poröse Untergründe mit einem geeignetem Voranstrich (z. B. PRONOVA Fugen Primer) vorbehandeln.

VERARBEITUNG:

Kartusche oberhalb vor des Gewindes aufschneiden, Clipdüse aufschrauben. PRONOVA X POWER High Tack mit einer Verarbeitungspistole punkt- oder streifenförmig einseitig auf die Klebefläche auftragen. Darauf achten, dass die Klebstränge nicht zusammenfließen. Bei der Flächenverleimung den Kleber bspw. mit einer Zahnpachtel auftragen. Zu verklebende Materialien umgehend zusammenfügen und justieren (Korrekturen sind kurzzeitig möglich). Danach gleichmäßig zusammenpressen, falls erforderlich, bis zur vollständigen Durchhärtung mechanisch fixieren. Hervortretenden Klebstoff im frischen Zustand entfernen.

REINIGUNG:

Frische Verunreinigungen und Klebstoffreste mit PRONOVA X POWER High Tack lassen sich mit lösemittelhaltigen Reinigern (z. B. PRONOVA Silikon Entferner) entfernen. Diese können auch zur Entfettung der Haftflächen verwendet werden. Gleiches gilt für die Reinigung der Werkzeuge.

Ausgehärtet lassen sich Verunreinigungen und Klebstoffreste nur noch mechanisch mit geeignetem Schneidewerkzeug (z. B. PRONOVA Fugen Messer) entfernen.

LAGERUNG:

Kühl, trocken und frostfrei lagern. Bei sachgerechter Lagerung ist PRONOVA X POWER High Tack im ungeöffneten Originalgebinde bis zu 12 Monate verarbeitbar. Mindesthaltbarkeitsdatum (MHD) auf der Kartusche beachten.

ENTSORGUNG:

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Ausgehärtete Produktreste können mit Hausmüll/hausmüllähnlichem Gewerbeabfall entsorgt werden. Bei der Entsorgung die örtlichen Vorschriften beachten.

WICHTIGE HINWEISE:

Die Polymerisation erfolgt durch Luftfeuchtigkeit. Ausreichende Luftzufuhr zu allen Klebstellen sicherstellen, um die vollständige Aushärtung zu gewährleisten. Niedrige Temperaturen und/oder nasse Untergründe können zu erhöhter Durchhärtungszeit führen. Nicht geeignet für Bitumen, Teflon®, PE, PP, Weich-PVC, Kupfer, Messing, Acrylglas und Aquarien. Wegen der Vielzahl der Anwendungsmöglichkeiten im Zweifel Materialverträglichkeit im Eigenversuch prüfen. Ggf. Hinweise der Belags- bzw. Materialhersteller beachten.

SICHERHEITSHINWEISE:

Das Produkt ist nicht kennzeichnungspflichtig gemäß GHS/CLP-Verordnung. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

Vor Verarbeitungsbeginn Sicherheitshinweise auf der Kartusche lesen und Angaben im Sicherheitsdatenblatt beachten. Das Sicherheitsdatenblatt ist abrufbar unter www.pronova-dichtstoffe.de.

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt basieren auf intensiven Anwendungstests in Labor und Praxis und dienen als Richtwerte und Empfehlung. Sie stellen keine Garantie oder Zusicherung dar. Die Verantwortung für den jeweiligen Einsatz liegt beim Verarbeiter. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir im Zweifel Eigenversuche vorzunehmen.

Weitere Auskünfte erhalten Sie unter Telefon: 00 800 / 63333782 (Gebührenfrei für Festnetz Deutschland, Österreich, Schweiz, Niederlande).

Mit dem Erscheinen dieses Technischen Merkblatts verlieren alle vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.